

Харьковский завод агрегатных станков освоил выпуск специальных станков для обработки типовых деталей вагонного производства.

Станки унифицированы и оснащаются гидравлическими силовыми столами, коробками многошпиндельными и зажимными приспособлениями. Высокая степень унификации позволила обеспечить надежность и долговечность работы станков.

## Станки для обработки детали «Пятник». Чертеж №891.01.164

На различных заводах приняты различные технологии обработки детали, поэтому были разработаны две модели станков.

### Станок АХТ-01

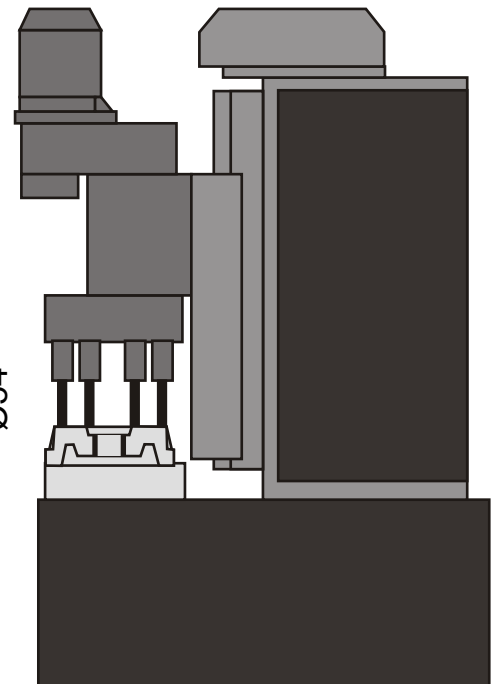
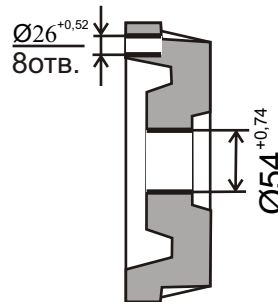
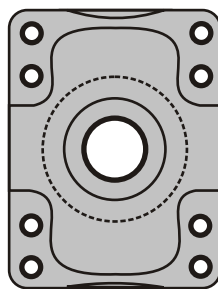
На станке производится обработка 8 отверстий диаметром  $26^{+0,52}$  мм

#### Состав станка

- тумба – 1 шт.;
- стойка – 1 шт.;
- стол силовой – 1 шт.;
- коробка 8-ми шпиндельная – 1 шт.;
- зажимное приспособление – 1 шт.;
- гидростанция – 1 шт.;
- электрошкаф – 1 шт.

#### Характеристики станка

- производительность – 50 дет./час;
- суммарная мощность электродвигателей – 20 кВт;
- габариты, мм – 2000x1500x3000;
- масса – 8,0 т.



### Станок АХТ-02

На станке производится обработка отверстия диаметром  $54^{+0,74}$  мм и 8 отверстий диаметром  $26^{+0,52}$  мм. Обработка производится последовательно.

На первой позиции сверлятся 5 отверстий диаметром  $26^{+0,52}$  мм.

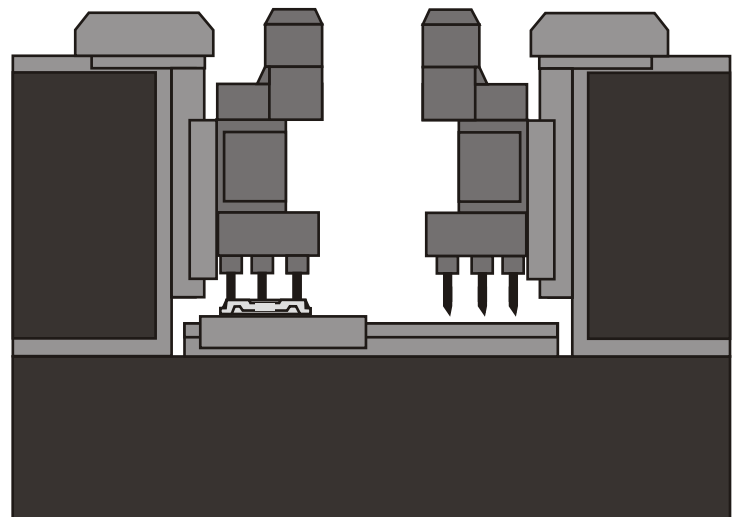
На второй позиции сверлятся 4 отверстия диаметром  $26^{+0,52}$  мм и рассверливается отверстие диаметром 26 на  $54^{+0,74}$  мм.

#### Состав станка

- тумба двухсторонняя – 1 шт.;
- стойка – 2 шт.;
- стол силовой – 2 шт.;
- коробка 5-ти шпиндельная – 2 шт.;
- зажимное приспособление – 1 шт.;
- маятниковый стол – 1 шт.;
- гидростанция – 1 шт.;
- электрошкаф – 1 шт.

#### Характеристика станка

- производительность – 30 дет./час;
- суммарная мощность электродвигателей – 40 кВт;
- габариты, мм – 3000x1500x3000;
- масса – 16,0 т.



## Станок АХТ-03 для обработки детали «Державка петли люка» ОСТ24.151.10.02-77

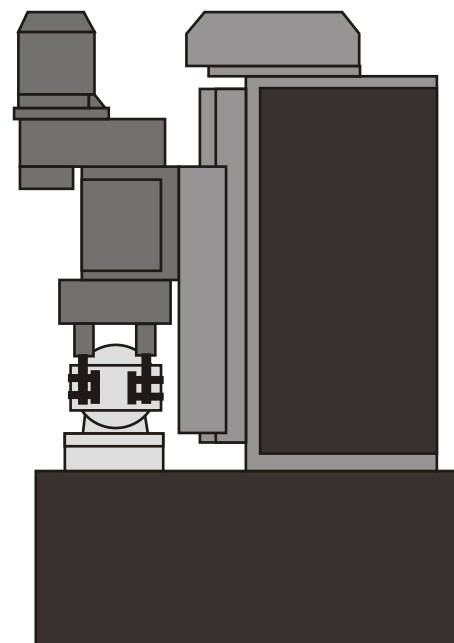
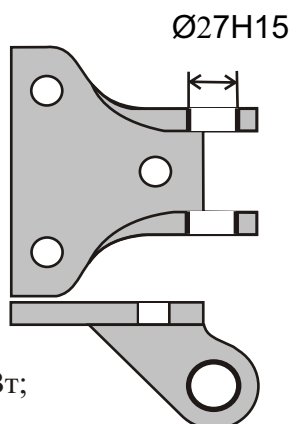
На станке производится сверление отверстий диаметром 27Н15мм в 4-х деталях одновременно с поворотом зажимного приспособления на 180°.

### Состав станка

- тумба – 1шт.;
- стойка – 1шт.;
- стол силовой – 1шт.;
- коробка 4-х шпиндельная – 1шт.;
- зажимное приспособление – 1шт.;
- гидростанция – 1шт.;
- электрошкаф – 1шт.

### Характеристика станка

- производительность – 80 дет./час;
- суммарная мощность электродвигателей – 22кВт;
- габариты, мм – 2000x1500x3000;
- масса – 8,0т.



## Станки для обработки детали «Петля» ОСТ 24.151.10.01-77

### Станок АХТ-04

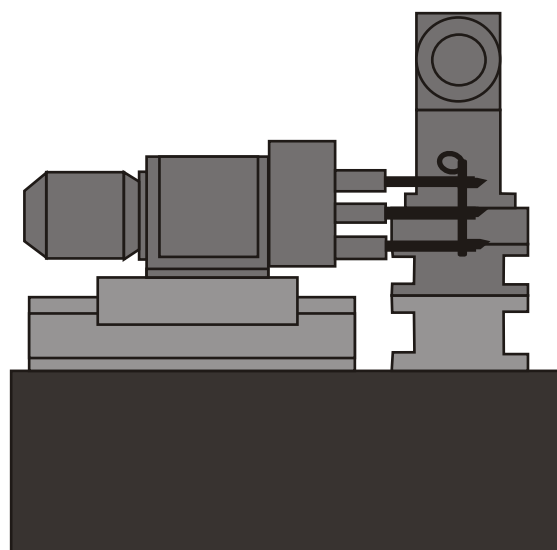
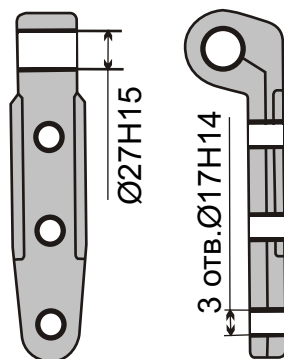
На станке производится сверление 3-х отверстий диаметром 17Н14мм и отверстия диаметром 27Н15мм.

### Состав станка

- тумба – 2шт.;
- стол силовой – 2шт.;
- бабка одношпиндельная - 1шт.
- коробка 3-х шпиндельная – 1шт.;
- зажимное приспособление – 1шт.;
- гидростанция – 1шт.;
- электрошкаф – 1шт.

### Характеристика станка

- производительность – 40 дет./час;
- суммарная мощность электродвигателей – 22 кВт;
- габариты, мм – 2250x2000x2000;
- масса – 5,0т.



### Станок АХТ-05

На станке производится сверление 3-х отверстий диаметром 17Н14мм и отверстия диаметром 27Н15мм в двух деталях одновременно.

### Состав станка

- тумба – 2шт.;
- стол силовой – 3шт.;
- коробка 2-х шпиндельная – 1шт.;
- коробка 3-х шпиндельная – 2шт.;
- зажимное приспособление – 1шт.;
- гидростанция – 1шт.;
- электрошкаф – 1шт.

### Характеристика станка

- производительность – 80 дет./час;
- суммарная мощность электродвигателей – 20кВт;
- габариты, мм – 3000x2000x2000;
- масса – 10,0т.

